**Conexión de los Elementos al PLC**

1. **Conexión del Lector de Códigos (Zebra DS3608)**

* **Método de conexión:**  
  El lector Zebra DS3608 puede conectarse directamente al PLC mediante **Ethernet/IP**, ya que ambos (lector y PLC Allen-Bradley) son compatibles con este protocolo industrial.
* **Detalles técnicos:**
  + El lector enviará datos (el código escaneado) al PLC utilizando un socket de comunicación Ethernet.
  + El PLC recibe este dato como una cadena (string) que será procesada por la lógica del programa.

**2. Conexión de la Impresora de Etiquetas (Zebra ZT610)**

* **Método de conexión:**
  + La impresora puede integrarse con el PLC a través de un **servidor OPC** intermedio o mediante una conexión Ethernet directa, dependiendo de la del modelo.
* **Detalles técnicos:**
  + El PLC envía los datos al servidor OPC o directamente a la impresora en formato RAW (código ZPL, utilizado por impresoras Zebra).
  + El comando incluirá el texto, el código QR o barras, y cualquier otra información necesaria para la etiqueta.